



## 分立器件安装、焊接、贮存说明

### 一、分立器件外形

参考参数表中的外形及尺寸。

### 二、安装及压力

器件底座在散热器上的安装为：

TO-220 M3 1.1 NM（典型值）

TO-247 M3 1.1NM（典型值）

TO-3P M3 1.1NM（典型值）

TO-218 M3 1.1NM（典型值）

TO-247Plus 弹片均衡压力，避免单点或单线加压

### 三、焊接

按照行业标准 JB/8951.1 IGBT 单管中 5.2 表 6 中的规定：

检验项目	检验方法	判据
尺寸	按图纸检查安装尺寸	符合参数表规定
可焊性（仅适用于焊接端子器件）	GB/T 4937中的 II. 2. 1（Ta）焊槽法：槽中焊料温度 $235\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，保持浸渍状态时间 $2\text{ s} \pm 0.5\text{ s}$ 。	润湿良好

### 四、贮存

贮存温度  $20\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 30\text{ }^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度小于 60%，无腐蚀性气体，且具有防静电、防潮、防雨措施的环境中贮存。